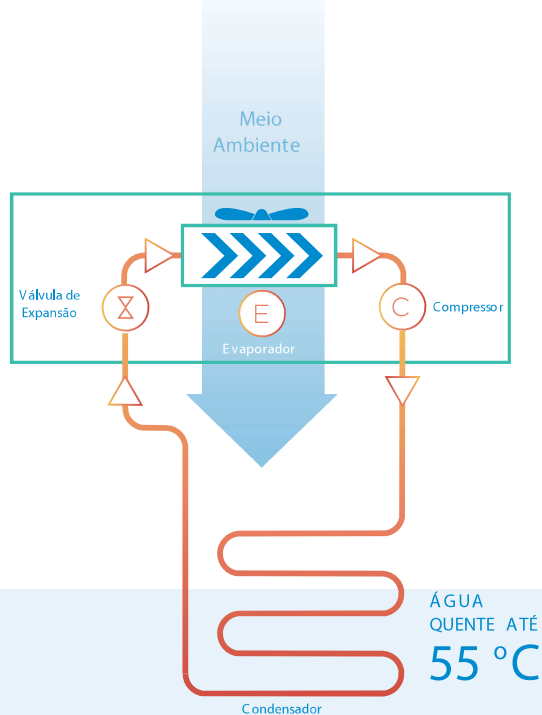


AQUAFREE

Trata-se de um sistema projetado para conseguir uma regulação ótima do aquecimento da água sanitária. A bomba de calor é uma solução moderna, eficiente e limpa que garante conforto no seu lar respeitando sempre o meio ambiente. É uma forma inteligente de utilizar os recursos da natureza de forma a melhorar a sua qualidade de vida, ao adotar esta solução estará a fazer um sério compromisso na questão da redução das emissões nocivas à nossa atmosfera contribuindo assim para o equilíbrio natural do planeta.



PRINCÍPIO DE FUNCIONAMENTO

Existe um fluido refrigerante que é bombeado para um permutador de calor externo (evaporador). Aqui o fluido, com a ajuda de um ventilador, absorve energia do ambiente devido ao diferencial de temperatura conseguido no exterior. Durante este processo o fluido muda para o estado gasoso. O fluido gasoso é aspirado pela parte mecânica do sistema, o compressor.

Aqui é comprimido, a pressão eleva-se e consequentemente a temperatura do fluido aumenta. Seguidamente o fluido viaja até um segundo permutador de calor interno (condensador) e transfere o calor para a água presente no depósito. O fluido passa novamente para o estado líquido arrefecendo. A pressão do fluido é reduzida devido a um estrangulamento que acontece na válvula de expansão e o processo recomeça.

75%
DE ENERGIA
GRATUITA

Revendedor Autorizado



AQUAFREE MONOBLOCO PERMUTADOR SOLAR INOX 250l

CONFORTO | ECONOMIA

PREPARADA PARA
FOTOVOLTÁICO



TERMOACUMULADOR EM AÇO INOX

BOMBA DE CALOR PARA
AQUECIMENTO DE ÁGUAS SANITÁRIAS

Selecionamos os melhores componentes e sujeitamos os nossos sistemas aos mais rigorosos testes de qualidade de forma a garantir a máxima satisfação dos nossos clientes.



AQUAFREE MONOBLOC INOX 250i

MÍNIMO ESPAÇO
OCUPADO
DENTRO DE
CASA, SÓ O
DEPÓSITO

ELEVADO
NÍVEL DE
EFICIÊNCIA

FUNÇÃO
INTELEGENTE
FOTOVOLTAICA



Consultar condições
de garantia

PORQUE ESCOLHER AQUAPURA MONOBLOC

- Funcionamento silencioso
- Redução do consumo elétrico até 75%
- Termoacumulador em aço inox
- Design funcional, simples e atrativo
- Económico e ecológico
- Desumidificação do ar interior
- Funciona com temperaturas exteriores até -5°C
- Mesmo no inverno garante temperaturas de água até 60°C



LEGENDA

- 1 Visor LCD a cores
- 2 ON/OFF geral
- 3 Menu
- 4 Compressor ON/OFF
- 5 Apoio elétrico
- 6 Anti-Legionella
- 7 Executar

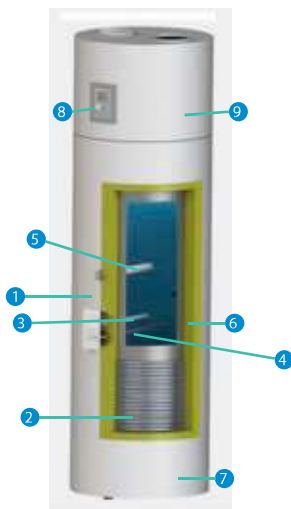
FÁCIL
INSTALAÇÃO
E
MANUTENÇÃO
QUASE NULA

POSSIBILIDADE
DE DESUMIDIFICAR
E/OU ARREFECER
PEQUENOS
ESPAÇOS

FUNÇÃO
ANTI-LEGIONELLA

ESQUEMA DO EQUIPAMENTO

- 1 Termoacumulador
- 2 Condensador (Serpentina)
- 3 Bainha p/ Instrumentação
- 4 Resistência 1500W
- 5 Ânodo de Magnésio
- 6 Isolamento de Alta Densidade
- 7 Revestimento Exterior
- 8 Controlador Eletrónico
- 9 Unidade Bomba de Calor



MODO DE FUNCIONAMENTO

ECO - Funciona unicamente a bomba de calor, garantindo uma maior eficiência e máxima poupança

AUTO - Funciona a bomba de calor, com uma gestão otimizada do sistema de apoio elétrico de forma a garantir uma maior eficiência.

BOOST - Funciona a bomba de calor em simultâneo com o apoio elétrico para garantir água quente num curto espaço de tempo.

FÉRIAS - Permite configurar o número de dias de férias. No último dia de férias o sistema realiza um ciclo anti-legionella automaticamente.

DISINFECT - Consiste num ciclo de aquecimento de água durante um período de tempo para evitar a formação de germes no depósito (legionella). Pode ser programado de forma automática ou manual.

PV - Função acionada por fonte externa. Tem como intuito elevar a temperatura da água sempre que as tarifas elétricas sejam mais baixas ou mesmo rentabilizar o excedente de energia produzida por uma instalação solar fotovoltaica. Converter ao mais baixo custo possível e de forma eficiente, energia elétrica em energia térmica.

LAT - Proteção da bomba de calor contra temperaturas ambiente baixas (Tamb. < -5). O sistema funciona unicamente com apoio elétrico.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Dados Técnicos	MONOBLOC 250i	
Alimentação	V~/Hz	220-240/50
Potência térmica fornecida	W	1800
Potência elétrica consumida	W	400-700
Coefficiente de Performance, EN255-3/EN16147	COP*	3.5/2.9
Potência do apoio elétrico	W	1500
Máxima pressão de trabalho	bar	7
Pressão sonora a 2m	dB	37
Refrigerante	R134a	
Dimensões/Peso/ Ligações		
Dimensões Ø/H	mm	580/1955
Peso	Kg	80
Diâmetros das condutas	mm	160
Ligações hidráulicas, entrada/saída	3/4"	
Depósito		
Capacidade de armazenamento	l	250
Material	Aço Inox **	
Isolamento	Alta Densidade ***	
Proteção contra corrosão	Ânodo de Magnésio	
Condições de Funcionamento		
Temperatura de funcionamento (ar) Min/Max	°C	-5/40
Temperatura máxima da água com bomba de calor	°C	55
Temperatura máxima da água com apoio elétrico complementar	°C	70

* Temperatura de água elevada de 10°C a 54°C, temperatura do ar 7°C

** Elevada resistência à corrosão

*** 60mm Espessura